



Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Lieux de formation : Mulhouse • Reichshoffen • Strasbourg
Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale



MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO TCI est un spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et de structures métalliques. A partir d'un plan, il établit le traçage du volume à obtenir sur une feuille de métal. Il réalise ensuite la découpe, la mise en forme (pliage, cintrage, roulage...), l'assemblage et la soudure des pièces.

Pour cela, il utilise différents types d'équipements manuels ou à commande numérique (cisaille, découpe laser, rouleuse, presse plieuse...). Il possède également une bonne connaissance des logiciels de dessin assisté par ordinateur (DAO) et de fabrication assistée par ordinateur (FAO).

ENTREPRISES - SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le technicien en chaudronnerie industrielle peut exercer son métier dans des entreprises de conception ou de réalisation dans les domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques (aéronautique, automobile, agroalimentaire, chimie, métallurgie...).

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- A partir d'un dossier technique ou d'un plan, conceptualisation de la pièce à fabriquer
- Participation aux études : compléter un dossier technique, réaliser des plans ou des croquis, établir un devis prévisionnel des matières et matériels nécessaires
- Traçage des différentes pièces
- Débitage, mise en forme par pliage, cintrage, roulage
- Assemblage des différentes pièces par pointage ou soudage (TIG, MIG, MAG, AEE)
- Redressage et réglage des différentes pièces chaudronnées
- Contrôle des pièces, réalisation des finitions
- Dans le secteur de la maintenance, opération de démontage, dessoudage

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Le titulaire du BAC PRO TCI travaille généralement en atelier au sein d'une équipe. Il peut également travailler sur chantier. Ses horaires sont généralement de journée mais certaines fabrications peuvent engendrer des horaires postés (matin, après-midi, nuit). Ses missions nécessitent le port d'équipements de protection individuelle (chaussures de sécurité, casque, gants, lunettes...).

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Économie – Gestion – Mathématiques – Physique – Histoire-Géographie – Langue vivante (anglais ou allemand) – Education Physique et Sportive – Arts appliqués

Enseignement professionnel

Dessin industriel – Technologie des matériaux – Traçage – Cisailage – Découpage – Poinçonnage – Programmation FAO - DAO (Topsolid) – Mécanique – Gestion de production – Soudage – Ergonomie – Hygiène et sécurité

PUBLIC CONCERNÉ - DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 25 ans révolus (limite d'âge portée à 30 ans à titre expérimental dans la Région Grand Est, jusqu'au 31 décembre 2019)

Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Durée de la formation

Le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Diplôme de niveau IV

APRÈS LE BAC PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles : Chaudronnier, Serrurier-métallier, Soudeur, Tuyauteur

Poursuites d'études

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur
- MC Technicien en Soudage